



ECOMIX

Servomotori Elettrici per gruppi GDC-MIX

GDC-MIX-M40

DESCRIZIONE

Il servocomando elettrico rotativo GDC-MIX-M40 viene usato per la motorizzazione di valvole miscelatrici. Il comando avviene tramite usuale sistema di regolazione a 3 punti. Il servocomando viene montato sulla valvola miscelatrice tramite una sola vite. L'asta consegnata serve d'arresto anti-rotazione. La posizione di montaggio può essere scelta in passi di 90°. Grazie alla sua forma compatta ed alle sue dimensioni ridotte, può essere inserito nella maggior parte degli involucri d'isolamento. L'angolo di rotazione è limitato a 90°. Al raggiungimento dei limiti di funzionamento avviene il disinserimento elettrico, il motorino rimane pertanto senza tensione. In caso di guasto del sistema di regolazione, il servocomando elettrico rotativo può essere messo nella posizione manuale tramite commutatore sull'involucro. Il servocomando può essere utilizzato in modalità manuale, agendo sull'azionatore manuale/automatico integrato.

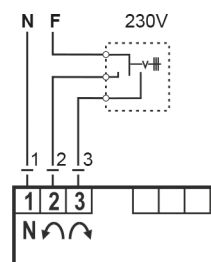


DATI TECNICI

Descrizione	GDC-MIX-M40
Tensione di alimentazione	230 V - 50 Hz
Potenza assorbita	2,5 VA ÷ 4VA
Tipo di protezione	IP42 (EN 60529)
Classe di protezione	II (EN 60730-1)
Angolo di rotazione	90°
Momento torcente	5 Nm
Tempo di rotazione	120 s
Azionamento manuale	disinnesto meccanico
Dimensioni	81x95x91 mm

COLLEGAMENTO ELETTRICO

Controllo a 3 punti



GDC-MIX-M50

DESCRIZIONE

Il servocomando elettrico rotativo GDC-MIX-M50 viene usato per la motorizzazione di valvole miscelatrici ed è dotato di comando ausiliario di fine corsa. Il comando avviene tramite usuale sistema di regolazione a 3 punti. Il servocomando viene montato sulla valvola miscelatrice tramite una sola vite. L'asta consegnata serve d'arresto anti-rotazione. La posizione di montaggio può essere scelta in passi di 90°. Grazie alla sua forma compatta ed alle sue dimensioni ridotte, può essere inserito nella maggior parte degli involucri d'isolamento. L'angolo di rotazione è limitato a 90°. Al raggiungimento dei limiti di funzionamento avviene il disinserimento elettrico, il motorino rimane pertanto senza tensione. In caso di guasto del sistema di regolazione, il servocomando elettrico rotativo può essere messo nella posizione manuale tramite commutatore sull'involucro. Il servocomando può essere utilizzato in modalità manuale, agendo sull'azionatore manuale/automatico integrato.

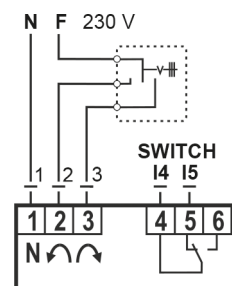


DATI TECNICI

Descrizione	GDC-MIX-M50
Tensione di alimentazione	230 V - 50 Hz
Potenza assorbita	2,5 VA ÷ 4VA
Tipo di protezione	IP42 (EN 60529)
Classe di protezione	II (EN 60730-1)
Contatto ausiliario	0 ÷ 90 [°] (250 V - 3A)
Angolo di rotazione	90°
Momento torcente	5 Nm
Tempo di rotazione	120 s
Azionamento manuale	disinnesto meccanico
Dimensioni	81x95x91 mm

COLLEGAMENTO ELETTRICO

Controllo a 3 punti



Cappellotto S.r.l.

Via Interporto Centro Ingresso, 37 (sett. A2-19) - 33170 Pordenone (PN)
P.IVA - C.F. 01650790932 - T +39 0434 360051 - F +39 0434 368865
info@cappellottosrl.com - cappellottosrl.com



GDC-MIX-M60

DESCRIZIONE

Il servocomando elettrico rotativo GDC-MIX-M60 viene usato per la motorizzazione di valvole miscelatrici. Il comando avviene tramite sistema di regolazione proporzionale 0 ÷ 10 V. Il servocomando viene montato sulla valvola miscelatrice tramite una sola vite. L'asta consegnata serve d'arresto anti-rotazione. La posizione di montaggio può essere scelta in passi di 90°. Grazie alla sua forma compatta ed alle sue dimensioni ridotte, può essere inserito nella maggior parte degli involucri d'isolamento. L'angolo di rotazione è limitato a 90°. Al raggiungimento dei limiti di funzionamento avviene il disinserimento elettrico, il motorino rimane pertanto senza tensione. In caso di guasto del sistema di regolazione, il servocomando elettrico rotativo può essere messo nella posizione manuale tramite commutatore sull'involucro. Il servocomando può essere utilizzato in modalità manuale, agendo sull'azionatore manuale/automatico integrato.

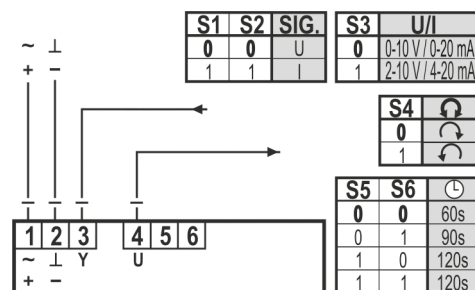


DATI TECNICI

Descrizione	GDC-MIX-M60
Tensione di alimentazione	0 (2) ÷ 10V (24V ac/dc) 0 (4) ÷ 20 mA (24V ac/dc)
Potenza assorbita	2,5 VA ÷ 4VA
Tipo di protezione	IP42 (EN 60529)
Classe di protezione	II (EN 60730-1)
Angolo di rotazione	90°
Momento torcente	5 Nm
Tempo di rotazione	120 s
Azionamento manuale	disinnesto meccanico
Dimensioni	81x95x91 mm

COLLEGAMENTO ELETTRICO

Controllo proporzionale



GDC-MIX-M70

DESCRIZIONE

Il servocomando elettrico rotativo GDC-MIX-M70 è un controllo elettronico compatto di temperatura costante, progettato per operare su valvole di miscelazione nei circuiti di riscaldamento a pavimento. La temperatura di mandata può essere controllata passo passo tra 0 e 99 °C. Nel caso di mancanza di corrente elettrica il motore può essere controllato manualmente. Il servocomando lavora continuamente e proporzionalmente. Attraverso i dati del sensore di mandata il motore, con elettronica integrata, controlla la valvola. L'impostazione di temperatura è molto accurata; la veloce e facile installazione fai da te fa risparmiare tempo e lavoro.

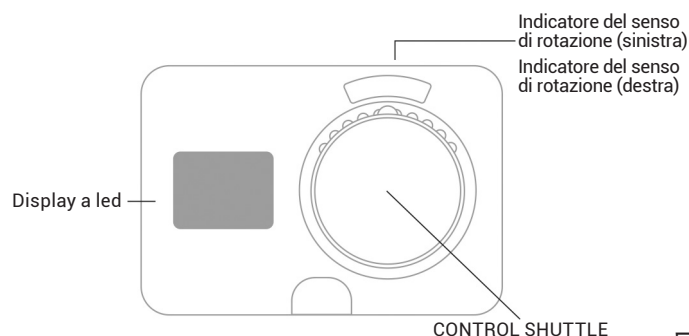
In dotazione: servocomando con elettronica integrata, kit di montaggio, sonda di temperatura di manta T1, adattatore 230/18 V AC, 190 mA e cavo 1,7 m; istruzioni di montaggio e di funzionamento.



DATI TECNICI

Descrizione	GDC-MIX-M70
Tipo di regolazione	Regolatore PI con microprocessore
Tensione di alimentazione	230 V - 50 Hz
Assorbimento potenza	< 2 VA
Range di temperatura	0 ÷ 99 °C
Impulsi motore	0,3 ÷ 2 s
Momento torcente	6 Nm
Tempo di rotazione	120 s
Angolo di rotazione	90° limitato elettricamente
Temperatura massima del sensore	110 °C
Regolatore manuale	sì, all'occorrenza
Tipo di protezione	IP42 (EN 60529)
Classe di protezione	II (EN 60730-1)
Dimensioni	81x95x91 mm

SPECIFICHE FUNZIONALI



Cappellotto S.r.l.

Via Interporto Centro Ingresso, 37 (sett. A2-19) - 33170 Pordenone (PN)
P.IVA - C.F. 01650790932 - T +39 0434 360051 - F +39 0434 368865
info@cappellottosrl.com - cappellottosrl.com