

# SCHEDA TECNICA TUBO FLOOR RIXC



## DESCRIZIONE

Tubo multistrato reticolato (PE-Xc/AL/PE-Xc) in rotoli per impianti a pavimento, costituito da 5 strati:

1. tubo interno in polietilene reticolato elettronicamente (PE-Xc), estruso da granuli di polietilene ad alta densità;
2. strato adesivo di alta qualità;
3. tubo di alluminio saldato testa a testa;
4. strato adesivo di alta qualità;
5. tubo esterno in polietilene reticolato elettronicamente (PE-Xc) estruso da granuli di polietilene ad alta densità.

Presenta i seguenti vantaggi: resistente alle alte temperature e pressioni; resistente alla corrosione ed all'usura; stabile nel tempo; assolutamente impermeabile all'ossigeno; minima espansione lineare; mantiene la forma una volta piegato; gli sfridi dei rotoli dei tubi diametro 16 e 20 mm possono essere utilizzati per l'impianto sanitario.

## STRUTTURA DEL TUBO



**NORMATIVE DI RIFERIMENTO:**  
EN 21003; DIN 4726; DIN 16892.

**CERTIFICAZIONI:**  
DVGW, KIWA, IIP.



**kiwa**  
Partner for progress



**DATI TECNICI**

Descrizione	Unità di misura	ø12	ø16	ø17	ø20
Diametro esterno	mm	12	16	17	20
Diametro interno	mm	8,8	12	13	16
Spessore della parete del tubo	mm	1,6	2	2	2
Spessore dell'alluminio	mm	0,2	0,2	0,2	0,28
Massima temperatura operativa	°C	60	95	70	95
Massima pressione operativa	bar	6	10	6	10
Classe di applicazione (EN 21003)	-	4	2-4-5	4	2-4-5
Coefficiente di conduttività termica	W/mK	0,43	0,43	0,43	0,43
Coefficiente di dilatazione lineare	mm/mK	0,025	0,025	0,025	0,025
Raggio di curvatura minimo con molla di piega esterna	mm	5 x D	5 x D	5 x D	5 x D
Raggio di curvatura minimo con molla di piega interna	mm	3 x D	3 x D	3 x D	3 x D
Rugosità superficiale del tubo interno	10 <sup>-6</sup> m	7	7	7	7
Diffusione ossigeno	mg/l	0	0	0	0
Grado di reticolazione	%	60	60	60	60
Peso al metro	kg/m	0,084	0,101	0,115	0,129
Contenuto	l/m	0,061	0,113	0,133	0,201
Confezione (rotolo)	m	200-500	200-500	200-500	200-500

**VOCE DI CAPITOLATO**

Il tubo multistrato HENCO PE-Xc/AL/PE-Xc per il trasporto di fluidi potabili e non, caldi e freddi, per impianti di riscaldamento e condizionamento, con temperatura massima 95 °C e pressione massima 10 bar, è composto da un tubo di alluminio saldato longitudinalmente testa a testa, dotato di uno strato interno e di uno esterno di polietilene reticolato ad alta densità HDPE mediante irraggiamento elettronico (reticolazione di tipo C), con grado di reticolazione minimo pari al 60% [DIN 16892].

I vari strati sono uniti tra di loro attraverso uno strato adesivo di alta qualità, conforme alla norma tecnica DVGW W542 e avente caratteristiche di resistenza a trazione maggiore di 30 N/cm, la totale impermeabilità all'ossigeno [DIN 4726]. Il tubo è conforme alle classi di applicazione n° 2, 4 e 5 rispetto alla normativa EN21003; l'utilizzo in conformità a tale normativa ed a tale classe di applicazione garantisce una durata utile del tubo di 50 anni. Permeabilità all'ossigeno [DIN 4726] pari a 0.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO: EN 21003; DIN 4726; DIN 16892. CERTIFICAZIONI: DVGW, KIWA, IIP.

Classe di applicazione: 2, 4, 5 [EN 21003]; coefficiente di conducibilità termica dichiarata: 0,43 W/mK; coefficiente di dilatazione lineare: 0,025 mm/mK; rugosità superficiale del tubo interno: 7 x10<sup>-6</sup> m; diffusione ossigeno 0 mg/l [DIN 4726]; resistenza a trazione minima strato adesivo: 30 N/10 mm [DVGW W542]; grado minimo di reticolazione: 60% [DIN 16892].

Disponibile nei diametri 12, 16, 17 e 20 mm.